

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Producto: ACEITE HIDRÁULICO HM – 68

Descripción del Producto: Aceite lubricante hidráulico HM - 68, especialmente diseñado para uso industrial en sistemas hidráulicos, elaborado con aceite básicos minerales de alto índice de viscosidad y aditivos de amplia gama que les permite proporcionar propiedades antidesgaste y de prevención a la oxidación y la herrumbre, así como también evitar la formación de espuma. Además, cumple y excede los requisitos de desempeños establecidos por las normas y especificaciones HM ISO 68, sistemas Hidráulicos como Denison MF-1 y MF-2, Ford M6C32 4459, etc.

Usos: Aceite recomendado especialmente para el uso industrial en sistemas hidráulicos de equipos agrícolas, construcción y vehículos de transporte, en equipos con bombas Vickers, Racine y oilgear.

PROPIEDAD	NORMA	UNID. DE MEDIDA	ESPECIFICACION
PUNTO DE INFLAMACIÓN	NVF 372	°C	180 mínimo
VISCOSIDAD CINEMATICA A 40 °C	NVF 424	cSt	61,2 – 74,8
INDICE DE VISCOSIDAD	NVF 889	adimensional	90
SEPARACION DE AGUA 3ml o menos de emulsión a 54 °C	NVF 1402	min	30 máximo
PRESENTACIÓN	CANTIDAD	UNID DE MEDIDA	
GARRAFA	4,73	L	
PAILA	19	L	
TAMBOR	208	L	

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS.

Tipo de protección respiratoria: Este material tiene una presión de vapor baja, y no se espera que presente peligro por inhalación a temperatura ambiente.

Tipo de ventilación: General por dilución

Equipo de protección ambiental: braga y botas de seguridad

Condiciones a evitar: Calor excesivo

Incompatibilidad (Materiales a evitar): Agentes de Oxidantes fuertes.

Productos peligrosos de descomposición: Cuando es calentado a descomposición emite humos y vapores tóxicos de CO y CO2 y compuestos orgánicos indefinidos

(Para mayor información ver hoja de seguridad del producto)