



FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

Producto: INGRACOOOL 50/50 REFRIGERANTE ANTICORROSIVO PARA MOTORES

CARACTERISTICAS Y PROPIEDADES.

IngraCool 50/50 es un líquido refrigerante – anticongelante listo para usar de última generación desarrollado bajo la más avanzada tecnología O.A.T. (Organic Acid Technology), diseñado especialmente para inhibir la corrosión y aumentar la transferencia de calor en los sistemas de enfriamiento de maquinaria que utilicen motores diesel, a gas o gasolina y que estén sometidos a altas cargas por largos períodos de funcionamiento.

Su diseño permite proveer la máxima protección anticorrosiva a todas las partes y piezas del sistema de enfriamiento tales como: radiador, bomba de agua, termostato, camisas flotantes, bloque, conductos de enfriamiento del motor y cámara de combustión.

COMPOSICION.

IngraCool 50/50 es un producto PREMIUM que está compuesto de aprox. 50% de monoetilenglicol, un paquete anticorrosivo, antiespumante, antiherrumbrante y agua suavizada. No contiene silicatos, fosfatos, boratos, nitritos, cloruros y aminas, componentes de los refrigerantes de anterior generación que proveen protección anticorrosiva por corto periodo de tiempo.

IngraCool 50/50 a diferencia de estos refrigerantes:

- No forma gel e incrustaciones que obstruyen los conductos del radiador, bloque del motor y cámara de combustión lo que conlleva a una disminución de la eficiencia en la transferencia de calor.
- No promueve abrasividad que trae como consecuencia el deterioro del sistema de enfriamiento especialmente la bomba de agua.
- No origina compuestos riesgosos a la salud ni dañinos al medio ambiente como lo son las nitrosaminas clasificadas como cancerígenas.

USOS.

IngraCool 50/50 excede las especificaciones ASTM D3306, FORD WSS-M97B44-D, CHRYSLER MS9769, GENERAL MOTORS GM 6277M, TOYOTA TS K260IG, MITSUBISHI X64217, MAZDA MES MN 121C, entre otras y la ASTM D 4985 (for Heavy Duty Engines), se utiliza como líquido refrigerante anticorrosivo para motores estacionarios, transporte pesado, montacargas, maquinarias para movimiento de tierra y agrícola, grúas, generadores eléctricos, buques con sistema de enfriamiento cerrado, entre otras aplicaciones de servicio pesado.

INSTRUCCIONES DE USO.

- Verificar que el sistema de enfriamiento no presente fugas, de ser así corregir.
- Para reposición, simplemente agregue hasta el nivel indicado en su tanque de recuperación.
- Para recambio, consulte el manual de operaciones de su vehículo.

RECOMENDACIONES DE USO.

1. Drenar completamente el líquido del sistema, con el fin de eliminar el óxido suelto y sedimentos del radiador.



J-30200712-7

2. De ser necesario (cuando este muy sucio o cuando Ud. desee reemplazar el líquido refrigerante) agregar al sistema un limpiador adecuado, siguiendo sus instrucciones de uso.
3. Rebosar con agua y drenar el sistema simultáneamente, encienda el motor con la calefacción activada (si la tiene) y continúe hasta lograr que el agua salga clara.
4. Finalmente apague el motor y deje que éste se enfríe, drene el agua completamente del sistema de enfriamiento, luego llene con IngraCool 50/50, encienda nuevamente el motor, tomando en cuenta la activación del termostato (apertura) hasta completar el radiador (realizando la purga adecuada) y el nivel indicado en el tanque de recuperación.

VENTAJAS Y BENEFICIOS.

- Disminuye los costos de mantenimiento en los sistemas de enfriamiento debido a sus propiedades y características que permiten su larga duración.
- Ahorro significativo en reparaciones al evitar el desgaste prematuro de partes y piezas metálicas y no metálicas del sistema de enfriamiento.
- Alta transferencia de calor evitando recalentamiento en el motor.
- No forma espuma evitando así la cavitación de la bomba de agua, aumentando su vida útil.
- Preparado listo para usar con una mezcla precisa de sus componentes y agua suavizada.
- Es compatible con refrigerantes convencionales, sin embargo, estos pueden disminuir las bondades del producto.

PRECAUCION.

No quitar la tapa del radiador cuando el motor está caliente.

ADVERTENCIA.

Este refrigerante no debe usarse para la protección interna de los sistemas de enfriamiento de agua potable. En caso de existir variación en la coloración del producto con el tiempo, esto no afecta en lo absoluto las propiedades y bondades del mismo. Lavarse las manos después de manipular. En caso de ingestión, llame al médico inmediatamente. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

NO AGREGUE AGUA

CARACTERISTICAS TIPICAS DEL INGRACOOOL 50/50

PARAMETRO	VALOR TIPICO
GRAVEDAD ESPECIFICA A 15,6 °C	1,078
PUNTO DE CONGELACION, °C -40 pH A 25°C	-40
pH A 25°C	8,2
RESERVA ALCALINA, ml	1,3
COLOR	ROJO
PUNTO DE EBULLICION, °C	108
CONTENIDO DE AGUA, % peso	50

PRESENTACIÓN	CANTIDAD	UNID DE MEDIDA
GARRAFA	3,78	L

(Para mayor información ver hoja de seguridad del producto)